



Быстро вспенивающаяся смола Геккон ИПЭ 2-К HRV

Гидроактивная инъекционная двухкомпонентная твердо-эластичная полиуретановая пена для заполнения пустот и быстрой гидроизоляции интенсивного поступления воды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Геккон ИПЭ 2-К HRV — продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью. После полимеризации образует плотную водонепроницаемую безусадочную пену с мелкопористой структурой. Имеет высокую химическую стойкость и стабильность свойств в течение всего срока службы.

Не содержит растворителей.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Заполнение пустот в элементах конструкции подземных сооружений.
- Заполнение пустот в грунте снаружи подземных конструкций, за обделкой тоннелей и др.
- Укрепление нестабильных пород и грунтов.
- Гидроизоляция влажных и сухих швов и трещин в железобетонных конструкциях.
- Устранение фильтрации и инфильтрации воды, в том числе под значительным давлением.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА



Интенсивное расширение:
до 50 раз



Высокие эксплуатационные характеристики позволяют противостоять высокому давлению воды



Надежная адгезия к сухим и влажным основаниям



Низкая вязкость, долговечность и механическая прочность



Безусадочный материал

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Инъектирование смолы Геккон *ИПЭ 2-К-HRV* производится механизированным способом посредством инъекционного оборудования (двухкомпонентного инъекционного насоса).

Подбор типа и размера инъекционного пакера зависит от типа гидроизолируемого узла (рекомендуется использовать металлические пакеры диаметра 13-17 мм).

Компоненты смолы смешиваются в процессе инъектирования непосредственно перед попаданием в изолируемый узел. Перед добавлением материала в емкости, убедитесь, что в них отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

Работы со смолой рекомендуется проводить при температуре тела конструкции не ниже +5°C. За сутки до инъектирования, материал следует поме-

стить в теплое помещение к безопасному источнику тепла, чтобы к началу работ обеспечить его температуру 20-25 °С.

В процессе выполнения работ в условиях низких температур (<+10°C) инъекционный насос рекомендуется локально обогревать (источник - электрическая тепловая пушка или другое оборудование).

Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения изолируемого узла. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно, оно не должно превышать расчетной величины: $P = 10 \times D$ (класс бетона) / 3. (например для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм.). Превышение допустимого давления может привести к раскрытию существующих или появлению новых дефектов.

После инъектирования гидроактивной смолы **Геккон ИПЭ 2-К HRV** рекомендуется прокачка эластомера **Геккон ИПЭ 2-К IEL**. Лучшее время для повторного инъектирования – до получаса после применения **Геккон ИПЭ 2-К HRV**, так как в таком случае эластомер сможет проникнуть глубже.

Допускается проведение инъектирования **Геккон ИПЭ 2-К IEL** через существующие пакеры. В случае затвердевания пены, необходимо пробурить дополнительные шпурь.

Инъектирование должно быть остановлено при:

- Появлении смолы из соседнего пакера;
- Проявлении смолы из изолируемого шва;
- Интенсивном повышении давления;
- Продолжительном отсутствии давления.

При остановке работ насос следует прочистить путем прокачки через него промывочной жидкости (циклично 3-4 раза). После в насос подается веретенное масло.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Вязкость компонента А при 25°C, мПа·с:	250
Вязкость компонента Б при 25°C, мПа·с:	300
Плотность при 20°C, кг/л:	1,12
Оборудование для нанесения:	Двухкомпонентный насос
Время начала реакции при 25°C, с: (устанавливается по запросу)	6-60
Время гелеобразования при 25°C, с: устанавливается по запросу	5-10
Время полной полимеризации при 25°C, сек: устанавливается по запросу	15-20
Соотношение компонентов по объему:	1:1 (А:Б)
Температура применения:	> +5°C

* показатели могут быть изменены в соответствии с требованиями заказчика / в результате усовершенствования производителем.

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ по инъектированию необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности, согласно приказу № 336н от 1 июня 2015 года «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве», СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.1.005-88.

Работники должны быть ознакомлены с технологией выполнения работ, а также обеспечены средствами защиты: тканевыми комбинезонами, ботинками с резиновой подошвой, резиновыми перчатками, приборами для защиты глаз и кожи лица.

Не допускать попадание состава на слизистые оболочки, открытые раны, избегать длительного воздействия на открытые участки кожи. В случае попадания материала в глаза их необходимо промыть водой и вызвать врача. Процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Геккон ИПЭ 2-К HRV — двухкомпонентный состав (вязкая мутная жидкость и жидкость коричневого оттенка).

Комплектность: ведро комп. А — 20 кг. + ведро комп. Б — 20 кг; бочка 200 кг. + бочка 200 кг.

Срок хранения: 6 месяцев.

Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С. Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Транспортировка при температуре окружающей среды по ГОСТ 9980.5 Бочки транспортируются пробками вверх. Смолу в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

ООО «ГЛАСС СИСТЕМ»

188644, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, Новосаратовка, наб. Октябрьская, д.31; тел.: +7 800 200 85 42;
ИНН 7801240783 КПП 470301001 БИК 044030704 ОКПО 15193909 ОКТМО 41612168 к/с 30101810200000000704
р/с 40702810680060000072 а Филиале ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) г. Санкт-Петербург



www.gkn.su