



ИНЪЕКЦИОННАЯ ГИДРОАКТИВНАЯ СМОЛА ГЕKKОН ИПЭ

Однокомпонентная эластичная полиуретановая смола широкого спектра назначения с большим расширением.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Геккон ИПЭ реагирует при контакте с водой. Находясь в полостях и трещинах, при отверждении образует пластозластичную, не содержащую открытых пор, безусадочную мембрану. Полимеризовавшись, обладает способностью сдерживать напор воды и гасить деформации. Не содержит растворителей.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА



Может использоваться как самостоятельный материал для гидроизоляции



Расширение до 15 раз



Время полимеризации может быть сокращено применением катализатора



Быстрая реакция с влагой



Выдерживает деформации с сохранением водонепроницаемости



Высокие технические характеристики

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидроизоляция водоносных трещин и швов в бетоне и горных породах (без восстановления несущей способности)
- Устройство вуальной гидроизоляции за ограждающими конструкциями
- Герметизация и заполнение влажных пустот в бетонных, каменных конструкциях (в том числе, подверженных динамическим нагрузкам)
- Стабилизация водонасыщенных грунтов
- Эластичная герметизация деформационных швов

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Инъектирование смолы Геккон ИПЭ производится механизированным способом посредством инъекционного оборудования (**однокомпонентного инъекционного насоса**).

Подбор типа и размера инъекционного пакера зависит от типа гидроизолируемого узла.

Работы со смолой рекомендуется проводить **при температуре** обрабатываемой поверхности не ниже +5°C. За сутки до инъектирования, материал следует поместить в теплое помещение к безопасному источнику тепла, чтобы к началу работ обеспечить его температуру 20-25 °C.

В процессе выполнения работ **в условиях низких температур** (<+10°C) инъекционный насос рекомендуется локально обогревать (источник — электрическая тепловая пушка или другое оборудование).

Источники активных течей, швы, трещины должны быть запечатаны водяной пробкой перед инъектированием. Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения изолируемого узла. Давление следует увеличивать постепенно.

Инъектирование должно быть остановлено при:

- Появлении смолы из соседнего пакера;
- Проявлении смолы из изолируемого шва;
- Интенсивном повышении давления;
- Продолжительном отсутствии давления.

При остановке работ насос следует прочистить путем прокачки через него промывочной жидкости **Геккон СМ** (циклично 3-4 раза). После в насос подается веретенное масло.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Основа	Полиуретановая смола
Вязкость, МПа*с, при +230С	600
Удельный вес, г/см ³ , при +230С	1,1
Твердость по Шору-А, у.е.	55
Скорость вспенивания при контакте с водой материала, мин. при +230С	5
Кратность вспенивания, раз: до	15
Минимальная температура отверждения, 0С	> 5

* показатели могут быть изменены в соответствии с требованиями заказчика / в результате усовершенствования производителем

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ по инъектированию необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности, согласно приказу № 336н от 1 июня 2015 года «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве», СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.1.005-88.

Работники должны быть ознакомлены с технологией выполнения работ, а также обеспечены средствами защиты: тканевыми комбинезонами, ботинками с резиновой подошвой, резиновыми перчатками, приборами для защиты глаз и кожи лица.

Не допускать попадание состава на слизистые оболочки, открытые раны, избегать длительного воздействия на открытые участки кожи. В случае попадания материала в глаза их необходимо промыть водой и вызвать врача.

Процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Геккон ИПЭ — однокомпонентный состав (вязкая полупрозрачная жидкость).

Комплектность: ведра 20 кг., бочки 50 кг., 220 кг.

Срок хранения: 6 месяцев.

Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С. Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде. Транспортировка при температуре окружающей среды по ГОСТ 9980.5 любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки. Бочки транспортируются пробками вверх.

Смолу в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

ООО «ГЛАСС СИСТЕМ»

188644, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, Новосаратовка, наб. Октябрьская, д.31; тел.: +7 800 200 85 42;
ИНН 7801240783 КПП 470301001 БИК 044030704 ОКПО 15193909 ОКТМО 41612168 к/с 30101810200000000704
р/с 40702810680060000072 а Филиале ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) г. Санкт-Петербург



www.gkn.su