



СМОЛА-ЭЛАСТОМЕР ГЕККОН ИПЭ 2-KIEL

Двухкомпонентная полиуретановая инъекционная смола низкой вязкости, я после полимеризации имеет постоянную эластичность. Имеет высокую химическую стойкость и стабильность свойств в течение всего срока службы.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Геккон ИПЭ 2-KIEL после полимеризации образует эластичную, не содержащую включений, безусадочную мембрану, которая может герметизировать в том числе подвижные трещины. Низкая вязкость состава позволяет проникать даже в волосяные трещины.

Пригодна для применения в системах питьевого водоснабжения. Не содержит растворителей.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Не увеличивается в объеме; с водой расширяется до двух раз
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Большое время жизни (можно провести повторное инъектирование)
- Работает, как ингибитор коррозии при контакте с арматурой
- Совместимость со стальными, пластиковыми элементами
- Безусадочный материал
- Поставляется в ряде модификаций

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Усиление фундаментов



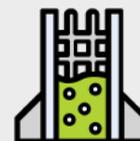
Эластичная герметизации влажных водонасыщенных и сухих трещин, рабочих швов, примыканий



Отсечная гидроизоляции кирпичных и каменных стен



Устройство гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам



Заполнение инъектосистем

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Инъектирование смолы **Геккон ИПЭ 2-KIEL** производится механизированным способом посредством инъекционного оборудования (однокомпонентного инъекционного насоса).

Подбор типа и размера инъекционного пакера зависит от типа гидроизолируемого узла.

Компоненты смолы-эластомера непосредственно перед инъектированием смешиваются в рабочей ёмкости в указанном соотношении низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) до однородной структуры. Перед добавлением материала в емкость, убедитесь, что в ней отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

Работы со смолой рекомендуется проводить при температуре обрабатываемой поверхности не ниже +5°C. За сутки до инъектирования, материал следует поместить в теплое помещение к безопасному источнику тепла, чтобы к началу работ обеспечить его температуру 20-25 °C.

В процессе выполнения работ в условиях низких температур (<+10°C) инъекционный насос рекомендуется локально обогревать (источник — электрическая тепловая пушка или другое оборудование).

Источники активных течей, швы, трещины должны быть расшиты и запечатаны водяной пробкой перед инъектированием. Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения изолируемого узла. Давление следует увеличивать постепенно.

При наличии активных протечек воды материал используют в комбинации с гидроактивными быстро вспенивающимися смолами (Геккон ИПЭ 1-К, Геккон ИПЭ HRV).

Инъектировать необходимо в несколько этапов для гарантированного заполнения пустот и проникновения материала в зазоры по арматуре и микротрещинам.

Инъектирование должно быть остановлено при:

- Появлении смолы из соседнего пакера;
- Проявлении смолы из изолируемого шва;
- Интенсивном повышении давления;
- Продолжительном отсутствии давления.

При остановке работ насос следует прочистить путем прокачки через него промывочной жидкости **Геккон СМ** (циклично 3-4 раза). После в насос подается веретенное масло.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Динамическая вязкость компонента А по Брукфильду вискозиметр PCE RVI 1 V60 при 25°/23С, мПа.с:	267/257
Динамическая вязкость по Брукфильду вискозиметр PCE RVI 1 среднее значение на различных скоростях при 25°/23С, мПа.с:	275/295
Динамическая вязкость компонента Б по Брукфильду вискозиметр PCE RVI 1 V60 при 25°/23С, мПа.с:	75/80
Динамическая вязкость по Брукфильду вискозиметр PCE RVI 1 среднее значение на различных скоростях при 25°/23С, мПа.с:	111/117
Динамическая вязкость компонентов А+ Б по Брукфильду вискозиметр PCE RVI 1 V60/V ср при 25°С, мПа.с:	217/231
Плотность смеси при 25°С, кг/л:	1,03-1,15
Жизнеспособность смеси при 25°С, мин, не менее:	60
Температура применения:	>3°С
Соотношение компонентов А:В (по массе):	1:1
Время полного отверждения при 25°С, ч. Без воды (в зависимости от количества ускорителя часов/ при добавлении 10% воды	0,5-15/ 5 минут
Увеличение в свободном объеме при смешивании с 10% воды до	200%
Оборудование для нанесения	Однокомпонентный насос
Средний срок службы, лет не менее	50

* показатели могут быть изменены в соответствии с требованиями заказчика / в результате усовершенствования производителем.

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ по инъектированию необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности, согласно приказу № 336н от 1 июня 2015 года «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве», СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.1.005-88.

Работники должны быть ознакомлены с технологией выполнения работ, а также обеспечены средствами защиты: тканевыми комбинезонами, ботинками с резиновой подошвой, резиновыми перчатками, приборами для защиты глаз и кожи лица.

Не допускать попадание состава на слизистые оболочки, открытые раны, избегать длительного воздействия на открытые участки кожи. В случае попадания материала в глаза их необходимо промыть водой и вызвать врача.

Процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Геккон ИПЭ 2-K1EL — двухкомпонентный состав (прозрачная жидкость белесого оттенка и жидкость коричневого оттенка).

Комплектность: ведро комп. А — 20 кг. + ведро комп. Б — 20 кг.

Срок хранения: 12 месяцев.

Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С. Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Транспортировка при температуре окружающей среды по ГОСТ 9980.5 Бочки транспортируются пробками вверх. Смолу в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

ООО «ГЛАСС СИСТЕМ»

188644, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, Новосаратовка, наб. Октябрьская, д.31; тел.: +7 800 200 85 42;
ИНН 7801240783 КПП 470301001 БИК 044030704 ОКПО 15193909 ОКТМО 41612168 к/с 30101810200000000704
р/с 40702810680060000072 а Филиале ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) г. Санкт-Петербург



www.gkn.su