



Быстро вспенивающаяся смола Геккон ИПЭ 2-К HR

Геккон ИПЭ 2-К HR – двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая вспенивающаяся смола для заполнения пустот и быстрой остановке поступления воды под большим давлением. Стабильность химического состава пены обеспечивает высокую долговечность и механическую прочность, а так же способность противостоять высокому давлению воды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Геккон ИПЭ 2-К HR — продукт на основе гидроактивной полиуретановой смолы, без содержания растворителей для инъекций во влажные швы, водонасыщенные трещины и пустоты. Стабильность химического состава пены обеспечивает высокую долговечность и механическую прочность, а так же способность противостоять высокому давлению. Не содержит растворителей.

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Увеличение до 50 раз
- Безопасен для окружающей среды
- Быстрое срабатывание (10-20 с.)
- Прокачивается двухкомпонентным насосом
- Высокие эксплуатационные характеристики
- Работает в сухих трещинах и пустотах
- Не подвержен усадке;
- Обладает низкой вязкостью в процессе инъектирования, что обеспечивает глубокое проникновение в трещины и грунты
- Стабильность химического состава пены обеспечивает долговечность и механическую прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Заполнение пустот в грунтах за обделкой тоннелей и гидросооружений



Гидроизоляция и уплотнение влажных швов и водонасыщенных трещин или пустот в строительных конструкциях;



Устранение фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Подготовка материалов и насоса. Для проведения инъекционных работ вам понадобится 2-х компонентный инъекционный насос для полимерных композиций. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Для проведения работ рекомендуется использовать металлические пакеры диаметром 10-18 мм. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих загрязнений сжатым воздухом или водой под давлением, для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.

При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси. Желательно за сутки до планируемого применения материала, поместить его в помещение с температурой +17 – +22 °С..

Проведение работ. Инъекционные работы гидроактивной пеной **Геккон ИПЭ 2-К HR** рекомендуется проводить до полного заполнения пустот за внешним контуром, трещины или шва. Для контроля полного заполнения инъектируемой полости необходимо снять головку в соседнем пакере и

контролировать заполнение по выходу из соседнего пакера. Необходимо руководствоваться следующими правилами: При инъектировании в трещины и швы, инъекционные центры должны располагаться по обе стороны от соответствующей трещины, чередуясь в шахматном порядке. При устройстве инъекционного центра, бурение должно производиться под наклоном, таким образом, чтобы пересечь трещину внутри конструкции. Глубина сверления при этом может достигать 20-40 см. При проведении работ по инъектированию следует учитывать применение других материалов и технологий повышающих эффективность работ. После прокачки гидроактивной пеной **Геккон ИПЭ 2-К HR** необходимо провести инъекционные работы полиуретановой смолой **Геккон ИПЭ 2-К1 EL**. Идеальное время для проведения работ смолой **Геккон ИПЭ 2-К1 EL** находится в интервале от 10 до 15 минут после проведения работ пеной **Геккон ИПЭ 2-К HR**. Так как за это время **Геккон ИПЭ 2-К HR** наберет прочность достаточную для глубокого проникновения **Геккон**

ИПЭ 2-К 1EL. Можно проводить инъектирование **Геккон ИПЭ 2-К1 EL** через существующие пакеры, но, в случае затвердевания пены, необходимо пробурить дополнительные шпурсы. После полимеризации инъекционного состава **Геккон ИПЭ 2-К1 EL** необходимо удалить пакеры и заделать отверстия. После очистки необходимо смазать насос индустриальным маслом или пластификатором, например ДОФ.

Инъектирование должно быть остановлено при:

- Появлении смолы из соседнего пакера.
- Проявлении смолы из изолируемого шва:
- Интенсивном повышении давления.
- Продолжительном отсутствии давления.

При остановке работ насос следует прочистить путем прокачки через него промывочной жидкости (циклично 3-4 раза). После в насос подается веретенное масло.

Прочие указания. После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом **Геккон CLEANER**. После очистки необходимо смазать насос пластификатором, например ДОФ. Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Вязкость компонента А при 25°С, мПа·с:	250-300
Расширение, раз	50
Соотношение компонентов А:В (по массе):	100:100
Время начала реакции с водой при 20°С, с:	От 4 сек
Время полимеризации при 20°С, сек.:	15-20 секунд.(может регулироваться добавлением катализатора)
Оборудование для нанесения	Двухкомпонентный насос

* показатели могут быть изменены в соответствии с требованиями заказчика / в результате усовершенствования производителем.

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи.

Не сливать остатки на землю и в канализацию. Утилизировать как строительные отходы. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Геккон ИПЭ 2-К HR — двухкомпонентный состав.

Комплектность: ведро комп. А — 20 кг. + ведро комп. Б — 20 кг.

Срок хранения: 6 месяцев.

Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 10° до 30 °С. Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Транспортировка при температуре окружающей среды по ГОСТ 9980.5 Бочки транспортируются пробками вверх. Смолу в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

Дополнительная информация:

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.

ООО «ГЛАСС СИСТЕМ»

188644, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, Новосаратовка, наб. Октябрьская, д.31; тел.: +7 800 200 85 42; ИНН 7801240783 КПП 470301001 БИК 044030704 ОКПО 15193909 ОКТМО 41612168 к/с 30101810200000000704 р/с 40702810680060000072 а Филиале ОПЕРУ БАНКА ВТБ (ПАО) г. Санкт-Петербург



www.gkn.su